**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «GLOBAL-SYSTEMS» Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации № РОСС RU.32623.04ГСС0**

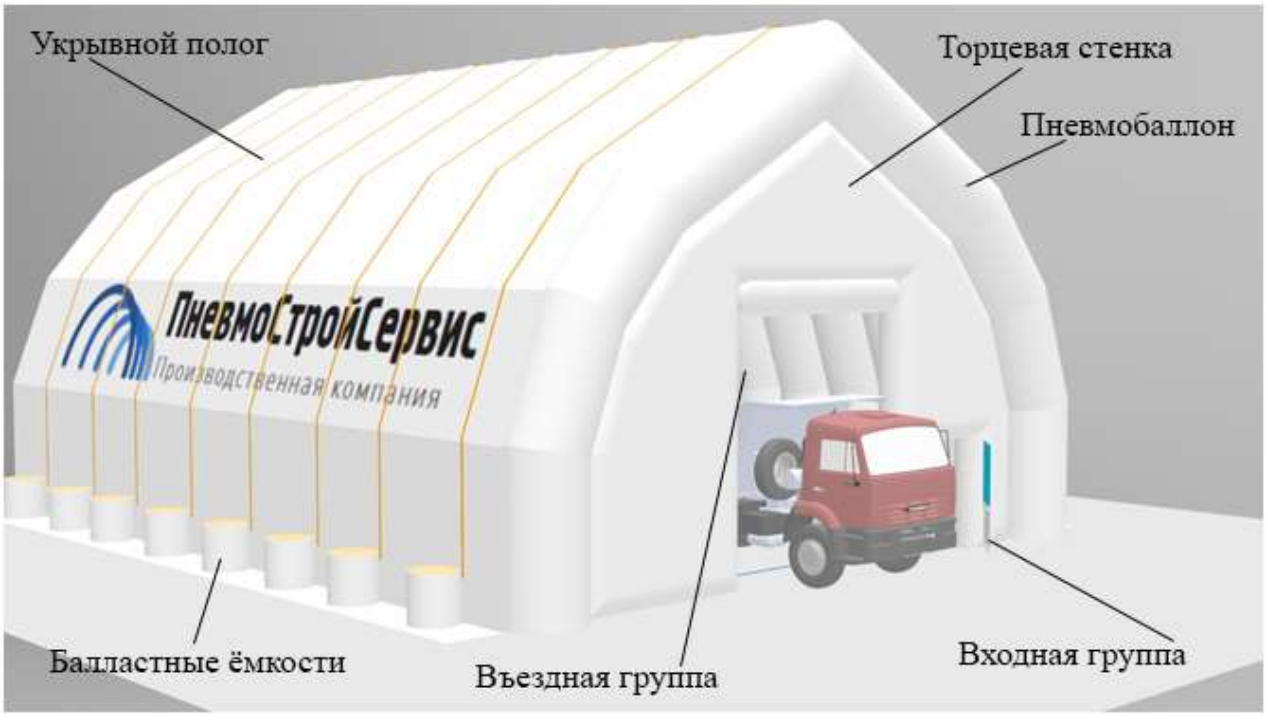

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**
**Общества с ограниченной ответственностью**
**«Бюро Испытаний «ПРОГРЕСС»**
119361, РОССИЯ, город Москва, пер.Колпачный, д.6, стр.5, подв. Пом. V, комн. l
**Адрес осуществления деятельности**: 603158, г. Нижний Новгород, ул. Зайцева, дом 31,пом. П1
**ИНН:** 9709012041 **КПП:** 770901001
**ОГРН:** 5177746025672 **email:** buro.progress@gmail.com **телефон**: +79360004577
**Аттестат аккредитации** № РОСС RU.32623.ИЛ05
**Срок действия с** 12 декабря 2022 года **по** 11 декабря 2025 года


# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

## № PRGRSS-202212-11401 от 28.02.2024 года

| | |
|---|---|
| Место проведения испытаний: | Испытательная лаборатория ООО «БИ «ПРОГРЕСС» |
| Заявитель: | Общество с ограниченной ответственностью «ПНЕВМОСТРОЙСЕРВИС»<br>Адрес: 445030, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. 70 лет Октября 5-161<br>ОГРН 1136320023663 |
| Наименование продукции: | Пневмокаркасное арочное сооружение (ПКАС) |
| Изготовитель: | Общество с ограниченной ответственностью «ПНЕВМОСТРОЙСЕРВИС». Юридический адрес: 445030, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. 70 лет Октября 5-161. Адрес производства: 445000 Самарская обл. г. Тольятти ул. Борковская 99 |
| Технический регламент: | ТУ 23.61.12-001-21233004-2024 «Пневмокаркасное арочное сооружение (ПКАС)» Технические Условия |

Образец


Укрывной полог
Торцевая стенка
Пневмобаллон
ПневмоСтройСервис
Производственная компания
Балластные ёмкости
Въездная группа
Входная группа

# РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

| № п/п | Требования по НД | Результат |
|---|---|---|
| **2** | **Потребительские характеристики (технические требования)** | |
| 2.1 | Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке. | Требование выполнено |
| 2.2 | Внешний вид изделий должен соответствовать приведенному в конструкторской документации. | Требование выполнено |
| 2.3 | Материал оболочки | Армированная ткань ПВХ высокой прочности |
| | Состав ПВХ, гр/м2 | от 650 д 1100 |
| | Плетение основы, нитей на дюйм: | 23x23(1300x1300D) |
| | Адгезия материала, N/5см: | 130 |
| | Прочность на разрыв, N: | 550/520 |
| | Ветровая нагрузка м/с | до 30 |
| | Цвет ПВХ ткани | Тёмно-серый, белый, синий итд. |
| | Температурный режим при монтаже - не ниже, °С | -20 |
| | Допустимая температура эксплуатации, °С | от – 60 до +70 |
| | Допустимая снеговая нагрузка на м2, кг | 140 |
| | Допустимая температура при монтаже, °С | до -20 |
| | Допустимая скорость ветра при монтаже, м/с | до 7 |
| | Срок непрерывной эксплуатации в умеренной климатической зоне, лет | Не менее 10 |
| **2.4** | **Требования стойкости к внешним воздействиям** | |
| 2.4.1 | Изделия в части устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды должны соответствовать исполнению ОМ категории размещения 1 при температуре воздуха от 0°С до +45°С и условиям хранения и транспортирования 4 по ГОСТ 15150. | Требование выполнено |
| 2.4.2 | Материалы, применяемые при изготовлении изделий, должны быть стойкими к воздействию осадков в виде воды и снега, а также к воздействию ультрафиолетового излучения. | Требование выполнено |
| **2.5** | **Требование к конструкции** | |
| 2.5.1 | Тип и расположение узлов наполнения воздухом, установленных на изделии, должны отвечать следующим требованиям:<br>-быть легко доступными для соединения друг с другом<br>-не должны быть повреждены или сорваны.<br>-Все надувные элементы должны быть снабжены воздушными обратными клапанами. | Требование выполнено |
| 2.5.2 | Внешний вид, качество швов, расположение наклеенных и укрепленных деталей изделия должны соответствовать конструкторской документации и требованиям настоящих технических условий | Требование выполнено |
| 2.5.3 | Раскрой деталей изделия должен производиться по шаблонам, изготовленным в соответствии с конструкторской документацией. | Требование выполнено |
| 2.5.4 | Изделия должны быть герметичными. | Требование выполнено |
| 2.5.5 | Способ сварки материала - горячим воздухом, до +600°С. | Требование выполнено |
| 2.5.6 | Прочность изделия должна быть таковой, чтобы | Требование |

| | | |
|---|---|---|
| | после наполнения секции воздухом, швы оставались прочными и герметичными. | выполнено |
| 2.5.7 | В конструкции должны быть предусмотрены все необходимые технические проёмы и крепления для ввода и монтажа различных систем (отопление, освещение, вентиляция и т.д.) | Требование выполнено |
| 2.5.8 | Количество подкачек должно зависеть от размера сооружения и как следствие, диаметра пневмобаллона (арки). Для ПКАС с диаметром арки 1 метр достаточно одной подкачки каждые 8 – 12 часов, с диаметром арки 3 метра ПКАС без подкачки может находиться в устойчивом положении от 1 до 4 суток. Разовая подкачка должна длится всего несколько минут. В зимнее и ночное время, в связи с естественным сжиманием воздуха в арках от холода, может потребоваться дополнительно 1 – 2 подкачки. | Требование выполнено |
| 2.5.9 | Конструкция может быть укомплектована автоматической системой накачивания. Компрессор выполняет функцию поддержания стабильного давления в системе. | Требование выполнено |
| **5 Требования к маркировке** | | |
| 5.1 | На верхней поверхности изделия, должны быть нанесены краской следующие данные:<br>а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;<br>б) основные геометрические параметры (размеры, объем);<br>в) дата изготовления;<br>г) обозначение настоящих технических условий. | Требование выполнено |
| 5.2 | Транспортная маркировка по ГОСТ 14192. | Требование выполнено |
| **6 Требования к упаковке** | | |
| 6.1 | Изделие в свернутом состоянии упаковывается в полиэтиленовую пленку и укладывается в деревянный ящик. | Требование выполнено |

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** Проведены испытания образцов на соответствие требованиям ТУ 23.61.12-001-21233004-2024 «Пневмокаркасное арочное сооружение (ПКАС)» Технические Условия результаты испытаний отражены в таблице. Данный протокол испытаний касается только испытанных образцов.

Руководитель лаборатории _____ И.И. Топов

Испытатель _____ А.В. Звягин